

COML001PO

Conducción de carretillas elevadoras



Descripción:

Adquirir las competencias y habilidades necesarias para la correcta conducción y manejo de carretillas elevadoras con control de las cargas total y seguridad en la tarea.

Nº de horas:

30 horas

Requisitos y Conocimientos previos:

No son necesarios conocimientos previos para cursar el módulo con aprovechamiento sin embargo es aconsejable contar con nociones básicas de matemáticas y tecnologías, así como facilidad de comprensión lectora para seguir y asimilar correctamente los contenidos. También es de gran valor disponer de capacidad de planificación y organización.

Dirigido a empresas pequeñas, medianas o grandes que por su actividad requiera de un almacén de mercancías y/o materia.

Contenido COML001PO

Conducción de carretillas elevadoras:

Unidad Didáctica 1. El oficio del operador de carretillas

- 1.1. Descripción de la ocupación de carretillero
- 1.2. Las responsabilidades del carretillero

Unidad Didáctica 2. Las carretillas elevadoras

- 2.1. Descripción de la carretilla elevadora
- 2.2. Tipos de carretillas
- 2.3. Partes de una carretilla elevadora

Unidad Didáctica 3. Mecánica y mantenimiento de la carretilla

- 3.1. El motor térmico
- 3.2. El mantenimiento de la carretilla elevadora: baterías, implementos, el mástil, transmisiones, máquinas retráctiles, ruedas.
- 3.3. Repostaje y conservación
- 3.4. Reparación de averías
- 3.5. El mantenimiento y las consignas de seguridad
- 3.6. Mantenimiento y conservación

Unidad Didáctica 4. Manejo de carretillas elevadoras

- 4.1. Comprobaciones antes de la puesta en marcha
- 4.2. La estabilidad de la carretilla
- 4.3. Carretilla parada
- 4.4. Carretilla en movimiento
- 4.5. Normas de circulación
- 4.6. Zona de trabajo
- 4.7. La carga
- 4.8. Paletización
- 4.9. El almacenaje

Unidad Didáctica 5. Simbología

- 5.1. Símbolos para la manipulación de cargas (ISO 780:1999)
- 5.2. Símbolos relacionados con el motor eléctrico
- 5.3. Símbolos de información o identificación
- 5.4. Hábitos de trabajo
- 5.5. Señales de maniobra más usuales

Unidad Didáctica 6. Seguridad en la conducción de carretillas

Bloque: Normas

- 6.1. Normas y recomendaciones de seguridad
- 6.2. Normas de seguridad y salud en el movimiento de productos

Bloque: Higiene postural y emergencias

- 6.3. Higiene postural y equipo de protección individual en la manipulación de productos
- 6.4. Medidas de actuación en situaciones de emergencia

Unidad Didáctica 7. Ergonomía en la conducción de carretillas

- 7.1. La ergonomía y sus objetivos
- 7.2. El trabajo con carretillas
- 7.3. El diseño ergonómico del puesto de trabajo
- 7.4. Consideraciones ergonómicas

Unidad Didáctica 8. Normativa aplicable

Bloque: Ordenes de movimiento

- 8.1 Documentación básica de órdenes de movimiento
- 8.2. Operativa de las órdenes de trabajo y movimiento: eficiencia y eficacia
- 8.3. Movimientos dentro y fuera de la superficie comercial

Bloque: Reparto y recomendaciones

- 8.4. Órdenes de reparto de proximidad
- 8.5. Normas y recomendaciones de circulación, y carga y descarga